

ภาคผนวก ข.1

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก ข.1-1

เอกสารกรอบด้านความปลอดภัยในการทำงาน



Safety Stand Down

[SH-20-24201] Heat Recovery Project at Crude Acetone Column (V-1401)

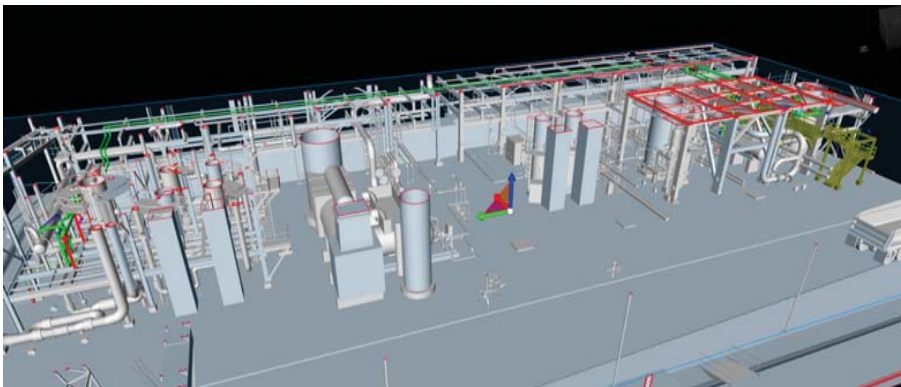


วัตถุประสงค์ของการจัดกิจกรรม

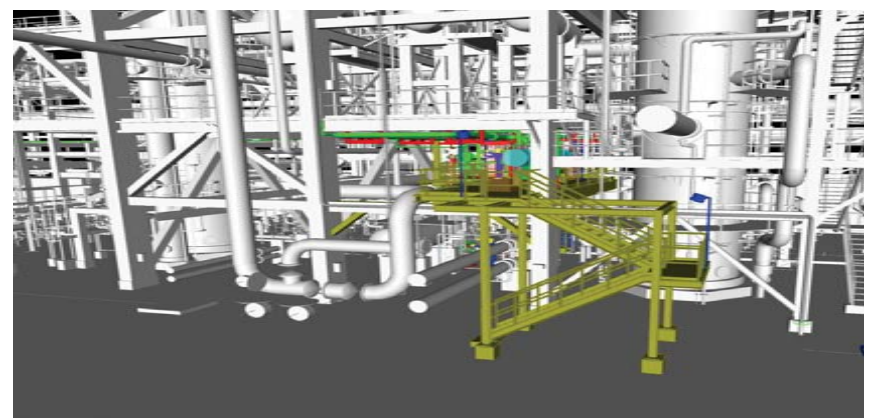
- เพื่อสร้างและกระตุ้นให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถประเมินอันตรายและกำหนดวิธีการป้องกันอันตรายจากงานที่ปฏิบัติได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าใจและรับทราบกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ GC
- เพื่อสร้างสัมพันธ์ภาพที่ดีระหว่างเพื่อนร่วมงานโดยใช้มาตรฐานในการทำงานให้มีประสิทธิภาพและก่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด
- Safety Stand Down นี้เป็นส่วนหนึ่งของการบริหารด้านความปลอดภัย โดยการหลีกเลี่ยงเหตุการณ์ทุกๆ เหตุการณ์ ที่อาจจะก่อให้เกิดการบาดเจ็บภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน และที่สำคัญทุกคนจะต้องกลับบ้านด้วยความปลอดภัย

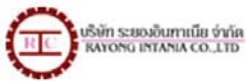


Project Overview Piping

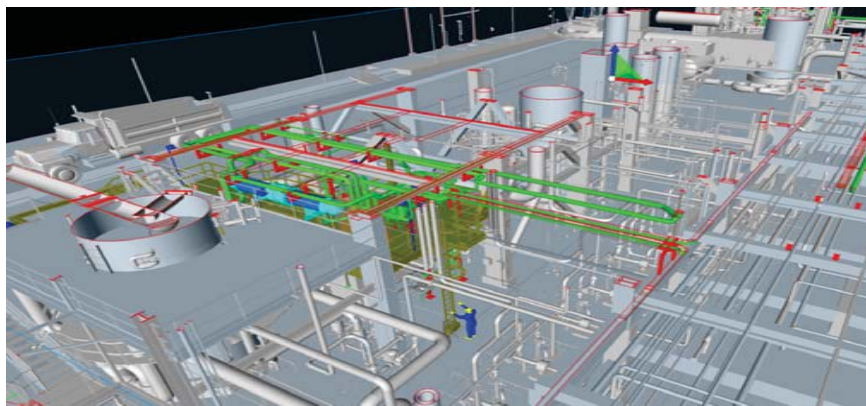


Project Overview Plat Form





Project Overview Equipment (E-1427)



Milestone / Payment

Milestone	Description	Target Date	% Progress
1	Submission for Work Method Statement, PSEA, Safety Training, QA/QC document, Progress Measurement	15-May-2025	10%
2	Complete pipe obstruction modification for TP-14-0009-01 and TP-14-0009-04	31-May-2025	10%
3	Complete steel structure and stair tower installation (100%) Complete piping fabrication (100%) Complete piping installation (40%)	30-Jun-2025	10%
4	Complete heat exchanger installation	31-Jul-2025	20%
5	Complete piping installation (100%) (Except Tie in work)	15-Aug-2025	20%
6	Mechanical Completion and PSSR For tie-in points are as follows: • TP-14-0005-01, TP-14-0005-01 • TP-14-0009-01, TP-14-0009-02 • TP-66-0004-01, TP-66-0004-01 • TP-14-0031	9-Sep-2025	20% (LID 0.2% per day and maximum 10% of contract value)
7	Complete PSSR Punch clearing and Final Document Submission and	3-Oct-2025	10%

ภาพรวม



Top Down Management Commitment



ผู้บริหารโครงการ GC, GCME, RIC ให้คำมั่นสัญญาด้านความปลอดภัย

- สื่อสารกับพนักงานที่เชื่องคม และจะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ ในเรื่องความปลอดภัย
- เน้นย้ำหลักการปฏิบัติงานในเรื่องความปลอดภัย และการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ GC
- กล่าวคำมั่นสัญญา อย่างน้อย 15 นาที

เพื่อนห่วงใยเพื่อน (FFF)



ค้นหาพนักงานใหม่ที่ไม่เคยเข้า
ปฏิบัติงานในเครือ GC



เพื่อนพนักงานใหม่ที่ไม่เคยทำงานในเครือ GC

- เพื่อเฝ้าระวังอันตรายที่จะเกิดแก่พนักงานใหม่ที่ไม่เคยมีประสบการณ์การทำงานกับ GC
- เพื่อจัดให้มีเพื่อนร่วมงานที่มีประสบการณ์คอยให้คำแนะนำในเรื่องหลักปฏิบัติในการทำงานอย่างปลอดภัย การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน แนะนำถึงอันตรายจากอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต สารเคมีที่อาจเกิดผลกระทบแก่พนักงานใหม่ในพื้นที่การทำงาน
- สอบถามหาพนักงานใหม่ พูดคุยกล่าวทักทาย



มอบปดลอกแชน Safety leader

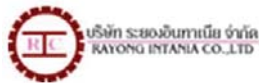


Safety leader สำหรับระดับหัวหน้างาน

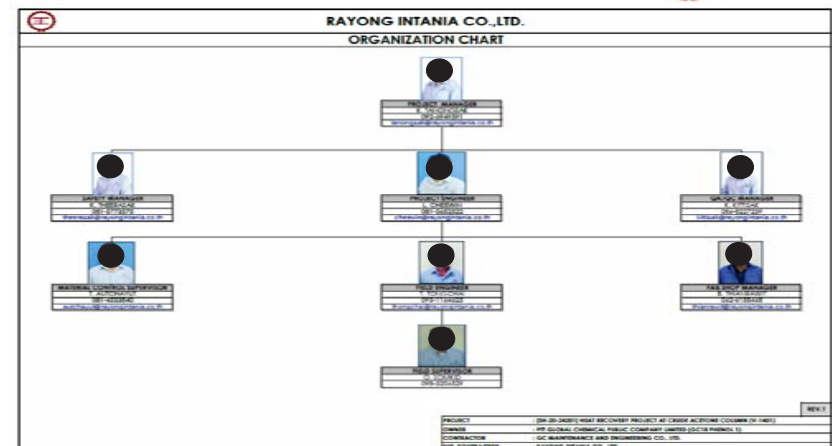
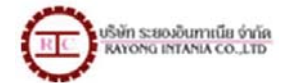
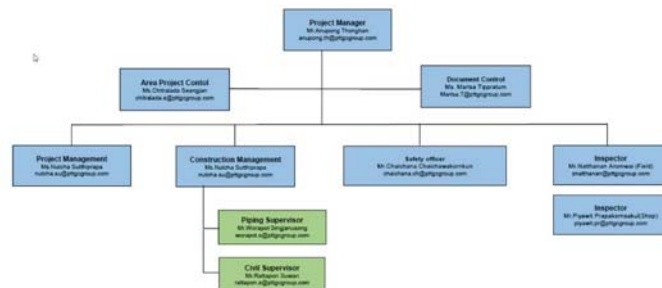
Safety leader คือ หัวหน้างานที่ได้รับการแต่งตั้งให้เป็นผู้นำด้านความปลอดภัย เช่น Engineer Supervisor F/m เพื่อปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งเป็นผู้ใกล้ชิดกับปฏิบัติงานมากที่สุด ทำหน้าที่ในการสื่อสารในเรื่องความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน สอนวิธีการทำงานที่ถูกต้อง ให้คำแนะนำและเฝ้าระวังอันตรายที่จะเกิดขึ้นแก่ผู้ปฏิบัติงาน กำกับดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้ความร่วมมือและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



แนะนำทีม GC, GCME , RIC



Construction Organization





กฎพิทักษ์ชีวิต 5 ข้อ



 **Work Permit**
ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด

ข้อ	ทำงานในพื้นที่หวงห้ามต้องมีใบอนุญาตทำงานเสมอ
ควร	ต้องมีการตรวจสอบอันตรายไฟฟ้า ในงาน Hot work
ทำ	ทำงานภายในขอบเขตที่ขออนุญาตเท่านั้น
	ยืนยันจุดหรืออุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ถูกต้องก่อนเริ่มงาน



 **Energy Isolation**
ตรวจสอบความพร้อมของระบบการตัดแยก ก่อนเริ่มงาน

ข้อ	ต้องตัดแยกระบบ(Isolation) ตามแผนการตัดแยก
ควร	ล็อกกุญแจ(Log out) และแขวนป้ายเตือน(Tag out) ที่ Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงาน
ทำ	ต้องตรวจสอบความพร้อมของระบบการตัดแยกก่อนเริ่มงาน



 **Work at Height**
มีมาตรการป้องกันการตกเสมอ

ข้อ	ต้องมีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8 เมตร
ควร	ต้องคล้อง Safety harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร
ทำ	Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูง ตั้งแต่ 15 เมตร
	ปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง
	มีมาตรการป้องกันอุปกรณ์ตกจากที่สูง(Dropped objects)

Confined Space

งานที่อับอากาศ ต้องได้รับอนุญาตและตรวจวัดบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ

ข้อควรทำ	<p>ต้องได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ</p> <p>ต้องตรวจวัดอากาศตามที่กำหนดเสมอ</p> <p>ต้อง Fit to work test กรณีงานที่ใช้ SCBA หรือ Airline</p> <p>ต้องมีบุคลากรที่ทำงานอับอากาศถูกต้องตามกฎหมาย</p>
-----------------	--

First Line Breaking

ปฏิบัติตามมาตรฐานการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรกเสมอ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

ต้อง ไม่ให้สิทธิ์ผู้รับมอบหมายขึ้นมือตัวแรก ถ้าไม่มี Onsite Verifier และ GC Job Owner มากำกับ

ต้อง ปฏิบัติตามแผนการตัดแยกและยืนยันความสมบูรณ์ของการตัดแยก โดยตรวจสอบ vent/drain ก่อนเปิดอุปกรณ์

ต้อง สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตามอันตรายของสารเคมี

Special Tools ในการทำงาน

10 Special Tools

ที่ใช้ในงานในพื้นที่ GC2 มีอะไรบ้าง

Block bit
ลักษณะงาน : ใช้ในงานถอด - ประกอบหัวแม่เหล็ก ที่สามารถใส่กับ Block bit หรือ square drive ขนาด 1/2 นิ้ว, 3/4 นิ้ว, 1 นิ้ว

Torque bit
ลักษณะงาน : ใช้ในงานประกอบหัวแม่เหล็ก คิว นูต ขนาด 46 mm ในไม่ ที่ต้องการความละเอียดแม่นยำสูง เช่น Cover top dome vent reactor

Slugging wrench
ลักษณะงาน : ใช้ในงานถอด - ประกอบหัวแม่เหล็ก หรือ bolt ขนาด 5/8 นิ้ว, 3/4 นิ้ว, 1/2 นิ้ว - 1 นิ้ว

Material movement Hands-Free tools
ลักษณะงาน : ใช้สำหรับนำของขึ้น - ลง รถบรรทุก รถเข็น ที่อยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงานได้ อุปกรณ์นี้ใช้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย ถ้า-ออก จากบริเวณ

Flange Alignment
ลักษณะงาน : ใช้ในงานประกอบหัวแม่เหล็ก ขนาด 4 - 20 นิ้ว

Grating
ลักษณะงาน : ใช้ในงานถอด Grating

Bolt & Nut
ลักษณะงาน : ใช้ในงานถอด - ประกอบหัวแม่เหล็ก ขนาด 32, 36, 41, 46, 50, 55 mm

Use 10 Special Tools to Prevent Hand Injury

Lesson Learned

Lesson learned - 15 Dec 2004
Date: 15 Dec 2004

Lesson learned - 20 Apr 2005
Date: 20 Apr 2005

Lesson learned - 15 Dec 2004
Date: 15 Dec 2004

Lesson learned - 20 Apr 2005
Date: 20 Apr 2005

Adobe Acrobat Document

Adobe Acrobat Document

Adobe Acrobat Document

Adobe Acrobat Document

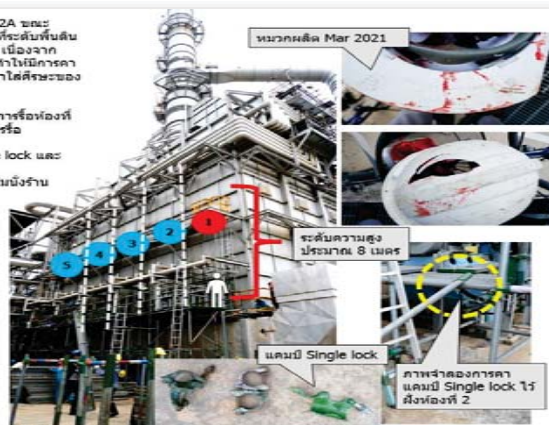
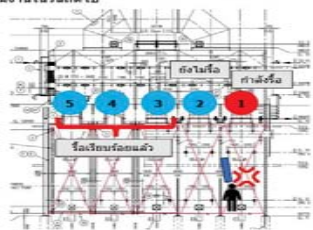
GC Safety Guidebook

Lesson Learned

วันที่ 5 สิงหาคม 2566 เวลา 16.20 น. พื้นที่ ARO#3 อุปกรณ์ 2440-H2A ขณะปฏิบัติงานบริเวณชั้นล่างภายใน Fire heater ห้องที่ 1 เกิดก๊าซพิษของเหลวที่พื้นดิน โดยมีท่อฉีกขาดจากห้องที่ 2 (ขนาดความยาว 2 เมตร) ตกลงมาใต้ศีรษะ เนื่องจาก บังรั่วในห้องที่ 2 จึงไม่ได้มีการช่วยเหลือ และมีการเชื่อมรั่วกับห้องที่ 1 จึงทำให้มีการตก ผลไม้ติดกับรั้วบนแบบ Single lock ไว้ที่เสาห้องที่ 2 และเกิดครูดลงมาใต้ศีรษะของ ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ (ใส่หมวกนิรภัย อาศัยไม่เกิน 5 ปี)

หมายเหตุ : ภายใน Fire heater มีการตั้งถังรับน้ำ ทั้งหมด 5 ห้อง โดยมีการเชื่อมห้องที่ 3,4,5 เรียบร้อยแล้ว และกำลังเชื่อมห้องที่ 1 เหลือห้องที่ 2 ยังไม่ได้ทำการเชื่อม

สาเหตุเบื้องต้น : ผู้ปฏิบัติงานไม่ทราบมาตรฐานปีพิคาโรเป็นแบบ Single lock และ
การที่จะทำก็จะต้องงัดไม้ได้กดแคมป๊อออก
มาตรการแก้ไขเบื้องต้น : ให้หยุดงานและทำ Safety stand down ทีมนิ้งร้าน
ทั้งหมดก่อนเริ่มงานในวันถัดไป



ภาคผนวก ข.1-2

บันทึกการตรวจสอบสภาพเครื่องมือ อุปกรณ์
และยานพาหนะที่ใช้ในการก่อสร้าง



หมายเลขเครื่อง G-150-09-01

เดือน พ.ค 2568

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ขนส่งและเครื่องมือ



หมายเลขเครื่อง G-100-09-01

เดือน พ.ค 2568

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนช้างและเครื่องมือ

ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

หมายเลขเครื่อง G-90-12-01

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา	ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				หมายเหตุ
		เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป										
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	1952	2/5/2568		2000	1952	20/5/2568		2000	
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	1952	2/5/2568		2000	1952	20/5/2568		2000	
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	1952	2/5/2568		2000	1952	20/5/2568		2000	
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	1952	2/5/2568		2000	1952	20/5/2568		2000	
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	1952	2/5/2568		2000	1952	20/5/2568		2000	
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ช.ม.ทำงาน	1952	2/5/2568		2200	1952	20/5/2568		2200	
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ช.ม.ทำงาน	1952	2/5/2568		2200	1952	20/5/2568		2200	
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ช.ม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	1952	2/5/2568		1/12/2568	1952	20/5/2568		1/12/2568	
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ช.ม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	1952	2/5/2568		1/12/2568	1952	20/5/2568		1/12/2568	
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป										
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V - วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	1952	2/5/2568		2050	1952	20/5/2568		2050	
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	1952	2/5/2568		2050	1952	20/5/2568		2050	
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	1952	2/5/2568		2050	1952	20/5/2568		2050	
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	1952	2/5/2568		2050	1952	20/5/2568		2050	
3. อื่นๆ										
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.ครั้งต่อไป 2000										

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนช้างและเครื่องมือ

ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

หมายเลขเครื่อง G-65-12-01

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา	ครั้งที่ 1								ครั้งที่ 2								หมายเหตุ
		เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป					
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป																		
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	6169	2/5/2568		6192	6169	20/5/2568		6192									
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	6169	2/5/2568		6192	6169	20/5/2568		6192									
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	6169	2/5/2568		6192	6169	20/5/2568		6192									
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	6169	2/5/2568		6192	6169	20/5/2568		6192									
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	6169	2/5/2568		6192	6169	20/5/2568		6192									
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ช.ม.ทำงาน	6169	2/5/2568		6200	6169	20/5/2568		6200									
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ช.ม.ทำงาน	6169	2/5/2568		6200	6169	20/5/2568		6200									
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ช.ม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	6169	2/5/2568		1/12/2568	6169	20/5/2568		1/12/2568									
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ช.ม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	6169	2/5/2568		1/12/2568	6169	20/5/2568		1/12/2568									
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป																		
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	6169	2/5/2568		6220	6169	20/5/2568		6220									
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	6169	2/5/2568		6220	6169	20/5/2568		6220									
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	6169	2/5/2568		6220	6169	20/5/2568		6220									
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	6169	2/5/2568		6220	6169	20/5/2568		6220									
3. อื่นๆ																		
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.ครั้งต่อไป 6192																		

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนช้างและเครื่องมือ

ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

หมายเลขเครื่อง G-65-12-02

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา	ครั้งที่ 1								หมายเหตุ
		ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				
		เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป										
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	5159	2/5/2568		5200	5159	20/5/2568		5200	
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	5159	2/5/2568		5200	5159	20/5/2568		5200	
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	5159	2/5/2568		5200	5159	20/5/2568		5200	
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	5159	2/5/2568		5200	5159	20/5/2568		5200	
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	5159	2/5/2568		5200	5159	20/5/2568		5200	
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	5159	2/5/2568		5600	5159	20/5/2568		5600	
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	5159	2/5/2568		5600	5159	20/5/2568		5600	
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	5159	2/5/2568		1/12/2568	5159	20/5/2568		1/12/2568	
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	5159	2/5/2568		1/12/2568	5159	20/5/2568		1/12/2568	
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป										
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	5159	2/5/2568		5195	5159	20/5/2568		5195	
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	5159	2/5/2568		5195	5159	20/5/2568		5195	
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	5159	2/5/2568		5195	5159	20/5/2568		5195	
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดค้อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	5159	2/5/2568		5195	5159	20/5/2568		5195	
3. อื่นๆ										
ได้ทำการตรวจเช็คจิงชม.ครั้งค้อไป 5200										

FM-TE-007 Rev.01

หน้างาน : ชนอ้งและเครื่องมือ

ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

หมายเลขเครื่อง G-65-12-03

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา	ครั้งที่ 1								ครั้งที่ 2				หมายเหตุ
		ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2								
		เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป					
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป														
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3197	2/5/2568		3300	3197	20/5/2568		3300					
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3197	2/5/2568		3300	3197	20/5/2568		3300					
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3197	2/5/2568		3300	3197	20/5/2568		3300					
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3197	2/5/2568		3300	3197	20/5/2568		3300					
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3197	2/5/2568		3300	3197	20/5/2568		3300					
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	3197	2/5/2568		3600	3197	20/5/2568		3600					
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	3197	2/5/2568		3600	3197	20/5/2568		3600					
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	3197	2/5/2568		1/12/2568	3197	20/5/2568		1/12/2568					
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	3197	2/5/2568		1/12/2568	3197	20/5/2568		1/12/2568					
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป														
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3197	2/5/2568		3300	3197	20/5/2568		3300					
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3197	2/5/2568		3300	3197	20/5/2568		3300					
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3197	2/5/2568		3300	3197	20/5/2568		3300					
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3197	2/5/2568		3300	3197	20/5/2568		3300					
3. อื่นๆ														
ได้ทำการตรวจเช็คจิงชม.ครั้งต่อไป 3300														

FM-TE-007 Rev.01

หน้างาน : ชนอ้งและเครื่องมือ



บริษัท วัฒนอินทนา จำกัด
WATONG INTANNA CO., LTD.

ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

หมายเลขเครื่อง G-65-15-04

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา	ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				หมายเหตุ
		เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.เครื่องต่อไป	เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.เครื่องต่อไป	
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป										
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4721	2/5/2568		4800	4721	20/5/2568		4800	
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4721	2/5/2568		4800	4721	20/5/2568		4800	
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4721	2/5/2568		4800	4721	20/5/2568		4800	
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4721	2/5/2568		4800	4721	20/5/2568		4800	
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4721	2/5/2568		4800	4721	20/5/2568		4800	
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	4721	2/5/2568		4800	4721	20/5/2568		4800	
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	4721	2/5/2568		4800	4721	20/5/2568		4800	
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	4721	2/5/2568		1/12/2568	4721	20/5/2568		1/12/2568	
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	4721	2/5/2568		1/12/2568	4721	20/5/2568		1/12/2568	
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป										
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4721	2/5/2568		4820	4721	20/5/2568		4820	
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4721	2/5/2568		4820	4721	20/5/2568		4820	
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4721	2/5/2568		4820	4721	20/5/2568		4820	
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4721	2/5/2568		4820	4721	20/5/2568		4820	
3. อื่นๆ										
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.เครื่องต่อไป 4800										

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ขนส่งและเครื่องมือ



บริษัท วัฒนอินทนา จำกัด
WATONG INTANNA CO., LTD.

ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

หมายเลขเครื่อง G-65-15-05

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา									หมายเหตุ
		ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				
		เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.เครื่องต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.เครื่องต่อไป	
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป										
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	5272	2/5/2568		5410	5272	20/5/2568		5410	
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	5272	2/5/2568		5410	5272	20/5/2568		5410	
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	5272	2/5/2568		5410	5272	20/5/2568		5410	
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	5272	2/5/2568		5410	5272	20/5/2568		5410	
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	5272	2/5/2568		5410	5272	20/5/2568		5410	
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	5272	2/5/2568		5600	5272	20/5/2568		5600	
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	5272	2/5/2568		5600	5272	20/5/2568		5600	
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	5272	2/5/2568		1/12/2568	5272	20/5/2568		1/12/2568	
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	5272	2/5/2568		1/12/2568	5272	20/5/2568		1/12/2568	
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป										
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	5272	2/5/2568		5349	5272	20/5/2568		5349	
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	5272	2/5/2568		5349	5272	20/5/2568		5349	
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	5272	2/5/2568		5349	5272	20/5/2568		5349	
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	5272	2/5/2568		5349	5272	20/5/2568		5349	
3. อื่นๆ										
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.เครื่องต่อไป 5410										

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ขนส่งและเครื่องมือ

<div><div><div><div><div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div></div></div></div><div>บริษัท บอย่งอินตัน จำกัด BAYONG INTANSA CO., LTD.</div></div><div>ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor</div></div>										
หมายเลขเครื่อง G-60-10-01					เดือน พ.ค 2568					
รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา	ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				หมายเหตุ
		เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป										
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	14545	2/5/2568		14725	14545	20/5/2568		14725	
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	14545	2/5/2568		14725	14545	20/5/2568		14725	
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	14545	2/5/2568		14725	14545	20/5/2568		14725	
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	14545	2/5/2568		14725	14545	20/5/2568		14725	
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	14545	2/5/2568		14725	14545	20/5/2568		14725	
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	14545	2/5/2568		14600	14545	20/5/2568		14600	
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	14545	2/5/2568		14600	14545	20/5/2568		14600	
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	14545	2/5/2568		1/12/2568	14545	20/5/2568		1/12/2568	
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	14545	2/5/2568		1/12/2568	14545	20/5/2568		1/12/2568	
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป										
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V - วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	14545	2/5/2568		14650	14545	20/5/2568		14650	
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	14545	2/5/2568		14650	14545	20/5/2568		14650	
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	14545	2/5/2568		14650	14545	20/5/2568		14650	
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	14545	2/5/2568		14650	14545	20/5/2568		14650	
3. อื่นๆ										
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.ครั้งต่อไป 14725										

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนช่างและเครื่องมือ

<div><div><div><div><div></div><div></div></div><div>บริษัท บอย่งอินตัน จำกัด</div><div>BAYONG INTANSA CO., LTD.</div></div><div>ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor</div></div></div>										
หมายเลขเครื่อง G-60-10-02					เดือน พ.ค 2568					
รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา	ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				หมายเหตุ
		เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป										
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	14570	2/5/2568		14600	14570	20/5/2568		14600	
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	14570	2/5/2568		14600	14570	20/5/2568		14600	
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	14570	2/5/2568		14600	14570	20/5/2568		14600	
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	14570	2/5/2568		14600	14570	20/5/2568		14600	
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	14570	2/5/2568		14600	14570	20/5/2568		14600	
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	14570	2/5/2568		14800	14570	20/5/2568		14800	
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	14570	2/5/2568		14800	14570	20/5/2568		14800	
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	14570	2/5/2568		1/12/2568	14570	20/5/2568		1/12/2568	
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	14570	2/5/2568		1/12/2568	14570	20/5/2568		1/12/2568	
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป										
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	14570	2/5/2568		14580	14570	20/5/2568		14580	
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	14570	2/5/2568		14580	14570	20/5/2568		14580	
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	14570	2/5/2568		14580	14570	20/5/2568		14580	
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	14570	2/5/2568		14580	14570	20/5/2568		14580	
3. อื่นๆ										
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.ครั้งต่อไป 14600										

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนช่างและเครื่องมือ



ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

หมายเลขเครื่อง G-60-19-03

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา	ครั้งที่ 1								ครั้งที่ 2		หมายเหตุ
		เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.เครื่องต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.เครื่องต่อไป			
1. ระบบเครื่องชนิดทั่วไป												
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4491	2/5/2568		4680	4491	20/5/2568		4680			
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4491	2/5/2568		4680	4491	20/5/2568		4680			
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4491	2/5/2568		4680	4491	20/5/2568		4680			
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4491	2/5/2568		4680	4491	20/5/2568		4680			
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องชนิด	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4491	2/5/2568		4680	4491	20/5/2568		4680			
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	4491	2/5/2568		4647	4491	20/5/2568		4647			
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	4491	2/5/2568		4647	4491	20/5/2568		4647			
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	4491	2/5/2568		1/12/2568	4491	20/5/2568		1/12/2568			
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	4491	2/5/2568		1/12/2568	4491	20/5/2568		1/12/2568			
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป												
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V - วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4491	2/5/2568		4680	4491	20/5/2568		4680			
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4491	2/5/2568		4680	4491	20/5/2568		4680			
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4491	2/5/2568		4680	4491	20/5/2568		4680			
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4491	2/5/2568		4680	4491	20/5/2568		4680			
3. อื่นๆ												
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.เครื่องต่อไป 4680												

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนฮังและเครื่องมือ



ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

หมายเลขเครื่อง G-60-19-04

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา	ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				หมายเหตุ
		เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.เครื่องต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.เครื่องต่อไป	
1. ระบบเครื่องชนิดทั่วไป										
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3635	2/5/2568		3700	3689	20/5/2568		3700	
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3635	2/5/2568		3700	3689	20/5/2568		3700	
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3635	2/5/2568		3700	3689	20/5/2568		3700	
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3635	2/5/2568		3700	3689	20/5/2568		3700	
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องชนิด	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3635	2/5/2568		3700	3689	20/5/2568		3700	
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	3635	2/5/2568		3800	3689	20/5/2568		3800	
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	3635	2/5/2568		3800	3689	20/5/2568		3800	
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	3635	2/5/2568		1/12/2568	3689	20/5/2568		1/12/2568	
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	3635	2/5/2568		1/12/2568	3689	20/5/2568		1/12/2568	
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป										
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3635	2/5/2568		3625	3689	20/5/2568		3625	
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3635	2/5/2568		3625	3689	20/5/2568		3625	
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3635	2/5/2568		3625	3689	20/5/2568		3625	
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3635	2/5/2568		3625	3689	20/5/2568		3625	
3. อื่นๆ										
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.เครื่องต่อไป 3700										

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนฮังและเครื่องมือ

บริษัท สยามเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

SIAM ENGINEERING CO.,LTD

ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

หมายเลขเครื่อง G-25-10-02

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา									หมายเหตุ
		ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				
		เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.เครื่องต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.เครื่องต่อไป	
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป										
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	13285	2/5/2568		13339	13285	20/5/2568		13339	
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	13285	2/5/2568		13339	13285	20/5/2568		13339	
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	13285	2/5/2568		13339	13285	20/5/2568		13339	
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	13285	2/5/2568		13339	13285	20/5/2568		13339	
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	13285	2/5/2568		13339	13285	20/5/2568		13339	
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	13285	2/5/2568		13664	13285	20/5/2568		13664	
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	13285	2/5/2568		13664	13285	20/5/2568		13664	
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	13285	2/5/2568		1/12/2568	13285	20/5/2568		1/12/2568	
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	13285	2/5/2568		1/12/2568	13285	20/5/2568		1/12/2568	
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป										
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	13285	2/5/2568		13364	13285	20/5/2568		13364	
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	13285	2/5/2568		13364	13285	20/5/2568		13364	
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	13285	2/5/2568		13364	13285	20/5/2568		13364	
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	13285	2/5/2568		13364	13285	20/5/2568		13364	
3. อื่นๆ										
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.เครื่องต่อไป 13339										

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชม.ช่างและเครื่องมือ



หมายเลขเครื่อง G-25-19-03

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาปฏิบัติงาน									หมายเหตุ
		ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				
		เลข ช.ม.	ว / ด / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ด / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	
1. ระบบเครื่องต้นทั่วไป										
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3218	2/5/2568		3309	3235	20/5/2568		3309	
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3218	2/5/2568		3309	3200	20/5/2568		3309	
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3218	2/5/2568		3309	3200	20/5/2568		3309	
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3218	2/5/2568		3309	3200	20/5/2568		3309	
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3218	2/5/2568		3309	3200	20/5/2568		3309	
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงชั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	3218	2/5/2568		3509	3200	20/5/2568		3509	
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงชั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	3218	2/5/2568		3509	3200	20/5/2568		3509	
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	3218	2/5/2568		1/12/2568	3200	20/5/2568		1/12/2568	
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	3218	2/5/2568		1/12/2568	3200	20/5/2568		1/12/2568	
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป										
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3218	2/5/2568		3331	3200	20/5/2568		3331	
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3218	2/5/2568		3331	3200	20/5/2568		3331	
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3218	2/5/2568		3331	3200	20/5/2568		3331	
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3218	2/5/2568		3331	3200	20/5/2568		3331	
3. อื่นๆ										
ได้ทำการตรวจเช็คจริงจน.ครั้งต่อไป 3309										

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ขนส่งและเครื่องมือ

**ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor**

หมายเลขเครื่อง G-25-19-04

เดือน พ.ค 2568

[illegible]

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ขนส่งและเครื่องมือ

บริษัท สยามอินทนนท์ จำกัด KAYONG INTANSA CO., LTD.										ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor									
หมายเลขเครื่อง G-25-19-05										เดือน พ.ค 2568									
รายการบำรุงรักษา		ระยะเวลาบำรุงรักษา		ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				หมายเหตุ							
				เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป								
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป																			
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ		ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4203	2/5/2568		4237	4217	20/5/2568		4237									
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์		ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4203	2/5/2568		4237	4217	20/5/2568		4237									
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง		ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4203	2/5/2568		4237	4217	20/5/2568		4237									
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์		ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4203	2/5/2568		4237	4217	20/5/2568		4237									
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์		ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	4203	2/5/2568		4237	4217	20/5/2568		4237									
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก		ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	4203	2/5/2568		4437	4217	20/5/2568		4437									
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2		ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	4203	2/5/2568		4437	4217	20/5/2568		4437									
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ		ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	4203	2/5/2568		1/12/2568	4217	20/5/2568		1/12/2568									
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง		ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	4203	2/5/2568		1/12/2568	4217	20/5/2568		1/12/2568									
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป																			
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า		ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4203	2/5/2568		4325	4217	20/5/2568		4325									
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม		ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4203	2/5/2568		4325	4217	20/5/2568		4325									
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม		ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4203	2/5/2568		4325	4217	20/5/2568		4325									
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)		ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	4203	2/5/2568		4325	4217	20/5/2568		4325									
3. อื่นๆ																			
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.ครั้งต่อไป 4237																			
FM-TE-007 Rev.01																			
หน้างาน : ชนส่งอะไหล่																			

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนส่งและเครื่องมือ

บริษัท สยามอินทนนท์ จำกัด KAYONG INTANSA CO., LTD.										ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor									
หมายเลขเครื่อง G-25-20-06										เดือน พ.ค 2568									
รายการบำรุงรักษา		ระยะเวลาบำรุงรักษา		ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				หมายเหตุ							
				เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป								
1. ระบบเครื่องชนิดทั่วไป																			
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ		ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน		3077	2/5/2568				3235	3139	20/5/2568							3235	
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์		ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน		3077	2/5/2568				3235	3139	20/5/2568							3235	
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง		ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน		3077	2/5/2568				3235	3139	20/5/2568							3235	
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์		ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน		3077	2/5/2568				3235	3139	20/5/2568							3235	
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์		ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน		3077	2/5/2568				3235	3139	20/5/2568							3235	
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก		ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน		3077	2/5/2568				3235	3139	20/5/2568							3235	
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2		ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน		3077	2/5/2568				3235	3139	20/5/2568							3235	
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ		ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี		3077	2/5/2568				1/12/2568	3139	20/5/2568							1/12/2568	
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง		ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี		3077	2/5/2568				1/12/2568	3139	20/5/2568							1/12/2568	
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป																			
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า		ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน		3077	2/5/2568				3174	3139	20/5/2568							3174	
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม		ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน		3077	2/5/2568				3174	3139	20/5/2568							3174	
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม		ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน		3077	2/5/2568				3174	3139	20/5/2568							3174	
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)		ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน		3077	2/5/2568				3174	3139	20/5/2568							3174	
3. อื่นๆ																			
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.ครั้งต่อไป 3235																			

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนส่งและเครื่องมือ

บริษัท สยามอินเทนชั่น จำกัด

KAYONG INTAN CO., LTD.

ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

เดือน พ.ค 2568

หมายเลขเครื่อง G-25-20-07

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา									หมายเหตุ
		ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				
		เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว / ค / ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป										
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	4108	2/5/2568		4233	4129	20/5/2568		4233	
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	4108	2/5/2568		4233	4129	20/5/2568		4233	
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	4108	2/5/2568		4233	4129	20/5/2568		4233	
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	4108	2/5/2568		4233	4129	20/5/2568		4233	
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	4108	2/5/2568		4233	4129	20/5/2568		4233	
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ช.ม.ทำงาน	4108	2/5/2568		4233	4129	20/5/2568		4233	
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ช.ม.ทำงาน	4108	2/5/2568		4233	4129	20/5/2568		4233	
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ช.ม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	4108	2/5/2568		1/12/2568	4129	20/5/2568		1/12/2568	
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ช.ม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	4108	2/5/2568		1/12/2568	4129	20/5/2568		1/12/2568	
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป										
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	4108	2/5/2568		4145	4129	20/5/2568		4145	
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้างานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	4108	2/5/2568		4145	4129	20/5/2568		4145	
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟฟ้างานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	4108	2/5/2568		4145	4129	20/5/2568		4145	
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	4108	2/5/2568		4145	4129	20/5/2568		4145	
3. อื่นๆ										
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.ครั้งต่อไป 4233										

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ขนส่งและเครื่องมือ

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนช่างและเครื่องมือ

บริษัท สยามอินเทนชั่น จำกัด KAYONG INTAN CO., LTD.										ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor									
หมายเลขเครื่อง G-12-16-01										เดือน พ.ค 2568									
รายการบำรุงรักษา		ระยะเวลาบำรุงรักษา		ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				หมายเหตุ							
				เลข ช.ม.	ว/ค/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว/ค/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป								
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป																			
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ		ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	1428	2/5/2568			1600	1428	20/5/2568				1600						
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์		ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	1428	2/5/2568			1600	1428	20/5/2568				1600						
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง		ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	1428	2/5/2568			1600	1428	20/5/2568				1600						
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์		ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	1428	2/5/2568			1600	1428	20/5/2568				1600						
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์		ทุก ๆ 200 ช.ม.ทำงาน	1428	2/5/2568			1600	1428	20/5/2568				1600						
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก		ทุก ๆ 400 ช.ม.ทำงาน	1428	2/5/2568			1600	1428	20/5/2568				1600						
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2		ทุก ๆ 400 ช.ม.ทำงาน	1428	2/5/2568			1600	1428	20/5/2568				1600						
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ		ทุก ๆ 2500 ช.ม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	1428	2/5/2568			1/12/2568	1428	20/5/2568				1/12/2568						
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง		ทุก ๆ 2500 ช.ม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	1428	2/5/2568			1/12/2568	1428	20/5/2568				1/12/2568						
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป																			
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า		ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	1428	2/5/2568			1600	1428	20/5/2568				1600						
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟงานเชื่อม		ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	1428	2/5/2568			1600	1428	20/5/2568				1600						
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟงานเชื่อม		ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	1428	2/5/2568			1600	1428	20/5/2568				1600						
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)		ทุก ๆ 125 ช.ม.ทำงาน	1428	2/5/2568			1600	1428	20/5/2568				1600						
3. อื่นๆ																			
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.ครั้งต่อไป 1600																			

FM-TE-007 Rev.01

หน้าของงาน : ชนช่วงและเครื่องมอ

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนช่างและเครื่องมือ

ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

หมายเลขเครื่อง A-185-15-01

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา	ครั้งที่ 1								ครั้งที่ 2				หมายเหตุ
		เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป					
1. ระบบเครื่องยนต์ทั่วไป														
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	1229	2/5/2568		1400	1229	20/5/2568		1400					
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	1229	2/5/2568		1400	1229	20/5/2568		1400					
1.3 ตรวจสอบระดับความตึงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	1229	2/5/2568		1400	1229	20/5/2568		1400					
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	1229	2/5/2568		1400	1229	20/5/2568		1400					
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนต์	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	1229	2/5/2568		1400	1229	20/5/2568		1400					
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	1229	2/5/2568		1400	1229	20/5/2568		1400					
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	1229	2/5/2568		1400	1229	20/5/2568		1400					
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	1229	2/5/2568		1/12/2568	1229	20/5/2568		1/12/2568					
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	1229	2/5/2568		1/12/2568	1229	20/5/2568		1/12/2568					
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป														
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	1229	2/5/2568		1273	1229	20/5/2568		1273					
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้าเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	1229	2/5/2568		1273	1229	20/5/2568		1273					
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับตั้งไฟฟ้าเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	1229	2/5/2568		1273	1229	20/5/2568		1273					
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	1229	2/5/2568		1273	1229	20/5/2568		1273					
3. อื่นๆ														
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.ครั้งต่อไป 1400														

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนส่งและเครื่องมือ

ตารางตรวจสอบ / บำรุงรักษา Generator & Air Compressor

หมายเลขเครื่อง A-390-09-01

เดือน พ.ค 2568

รายการบำรุงรักษา	ระยะเวลาบำรุงรักษา	ครั้งที่ 1								ครั้งที่ 2				หมายเหตุ
		ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2								
		เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป	เลข ช.ม.	ว/ด/ป	ผู้ปฏิบัติงาน	เลข ช.ม.ครั้งต่อไป					
1. ระบบเครื่องยนค้ทั่วไป														
1.1 ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3559	2/5/2568		3600	3559	20/5/2568		3600					
1.2 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนค้	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3559	2/5/2568		3600	3559	20/5/2568		3600					
1.3 ตรวจสอบระดับความค้ิงสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3559	2/5/2568		3600	3559	20/5/2568		3600					
1.4 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนค้	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3559	2/5/2568		3600	3559	20/5/2568		3600					
1.5 ทำความสะอาดภายนอกเครื่องยนค้	ทุก ๆ 200 ชม.ทำงาน	3559	2/5/2568		3600	3559	20/5/2568		3600					
1.6 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงชั้นแรก	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	3559	2/5/2568		3600	3559	20/5/2568		3600					
1.7 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงชั้นที่ 2	ทุก ๆ 400 ชม.ทำงาน	3559	2/5/2568		3600	3559	20/5/2568		3600					
1.8 เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	3559	2/5/2568		1/12/2568	3559	20/5/2568		1/12/2568					
1.9 เปลี่ยนสายพานหน้าเครื่อง	ทุก ๆ 2500 ชม.ทำงานหรือทุก 1 ปี	3559	2/5/2568		1/12/2568	3559	20/5/2568		1/12/2568					
2. ระบบไฟฟ้าทั่วไป														
2.1 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้า 220 / 230V + วัดแรงดันไฟฟ้า	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3559	2/5/2568		3561	3559	20/5/2568		3561					
2.2 ตรวจสอบระบบจ่ายไฟฟ้างานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3559	2/5/2568		3561	3559	20/5/2568		3561					
2.3 ตรวจสอบสวิตช์ปรับค้ิงไฟฟ้างานเชื่อม	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3559	2/5/2568		3561	3559	20/5/2568		3561					
2.4 ตรวจสอบสวิตช์ตัดต่อไฟฟ้า (Over Load SW)	ทุก ๆ 125 ชม.ทำงาน	3559	2/5/2568		3561	3559	20/5/2568		3561					
3. อื่นๆ														
ได้ทำการตรวจเช็คจริงชม.ครั้งต่อไป 3600														

FM-TE-007 Rev.01

หน่วยงาน : ชนส่งและเครื่องมือ



RAYONG INTANIA CO., LTD.

หน้า 1/2

หน้า 2/2

ใบตรวจสอบรถเครนและรถเฮียบ (CRANE & HIAB CHECK LIST)

ชื่อและรุ่นของรถเครน (Manufacture & Model)
 หมายเลขทะเบียน (Registration No.)
 น้ำหนักสูงสุดที่ยกได้ (Max. Lifting Load)
 วันที่/เวลา (Date/Time)

HIAB UNIC V500

82-3916

4.5 ตัน

20/5/68 เวลา 8.00-9.30

- มี Load Chart (Load Chart Translated in Thai)
- ใบรับรองการตรวจเครนทุก 3 เดือน (Crane certificate Required By Thai Law)
- การทำงานของเครื่องมือเบรคน้ำหนัก (Safe Load Indicator)
- สัญญาณเตือนการยกน้ำหนักเกิน (Overload Warning Device)
- การทำงานของเครื่องมือเบรคน้ำหนัก (Safe Load Indicator)
- สัญญาณเตือนการยกน้ำหนักเกิน (Overload Warning Device)
- การทำงานของตัวป้องกันรถชนปลายบูม (Limit Switch Working)
- สภาพของดินช้าง (Out Rigger)
- สภาพของลวดสลิงดีรอก (Hoist Rope Condition)
- การหมุนของรอก (Rope Sheave Turning Freely)
- สภาพของ Bolts ที่ยึดรอก (Sheave Retaining Bolts Fused)
- สภาพของ Drums ที่มีลวดสลิง (Hoist Rope Drums)
- ลวดสลิงมีจารบีทาอยู่ (Ropes Greased)
- ตัวล็อกและเบรคของการหมุนตัว (Crane Swing Lock/Brake)
- สภาพของเกี่ยวและตัวกันหลุด (Hook Block & Safet Clip)
- ตรวจเช็ค Oil Seal (Oil Seal Check)
- ตรวจเช็ค Seal ของไฮดรอลิกปั๊ม (Hydraulic Pump Seal Check)
- การทำงานของดวงไฟทุกดวง (Lights)
- การทำงานของหลอดไฟแสดงสัญญาณ (Indicators Working)
- การทำงานของที่ปิดน้ำฝน (Window Winder)
- สภาพของล้อและยาง (Type Condition)
- สภาพทั่วไป (ตัวถัง ตัวเขี่ยระดับ) ฯลฯ (General Condition)

ยอมรับ	ไม่ยอมรับ
Yes	No.
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	

** รถเครนที่จะใช้ Fly Jib Boom หลังจากผ่านการตรวจสอบแล้ว จะต้องประกอบ Fly Jib ให้ Crane Inspector ดูที่บริเวณที่จะทำงาน

สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข :
 (Items to be Corrected)

รถเครน /รถเฮียบ พร้อมใช้งานตามปกติ ☒ ได้ (Yes) ☐ ไม่ได้ (No)
 (Admit to Site)

พนักงานผู้ขับรถเครน/เฮียบ (Crane/Hiab Operator & Rigger)

ชื่อผู้ขับรถเครน/เฮียบ :
 (Operator Name)

ใบขับขี่เลขที่ :
 Licence No.

ชื่อผู้ช่วยให้สัญญาณมือ :
 (Rigger Name)

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย
 วันที่ 20/5/68

ลงชื่อ

ผู้จัดการฝ่ายการจัดส่งและการตรวจสอบเครื่องมือ
 วันที่ 20/5/68

FM-TE-003



RAYONG INTANIA CO., LTD.

หน้า 1/2

หน้า 2/2

ใบตรวจสอบรถเครนและรถเฮียบ (CRANE & HIAB CHECK LIST)

ชื่อและรุ่นของรถเครน (Manufacture & Model)
 หมายเลขทะเบียน (Registration No.)
 น้ำหนักสูงสุดที่ยกได้ (Max. Lifting Load)
 วันที่/เวลา (Date/Time)

HIAB UNIC V500

83-0033

4.5 ตัน

20/6/68

- มี Load Chart (Load Chart Translated in Thai)
- ใบรับรองการตรวจเครนทุก 3 เดือน (Crane certificate Required By Thai Law)
- การทำงานของเครื่องมือเบรคน้ำหนัก (Safe Load Indicator)
- สัญญาณเตือนการยกน้ำหนักเกิน (Overload Warning Device)
- การทำงานของเครื่องมือเบรคน้ำหนัก (Safe Load Indicator)
- สัญญาณเตือนการยกน้ำหนักเกิน (Overload Warning Device)
- การทำงานของตัวป้องกันรถชนปลายบูม (Limit Switch Working)
- สภาพของดินช้าง (Out Rigger)
- สภาพของลวดสลิงดีรอก (Hoist Rope Condition)
- การหมุนของรอก (Rope Sheave Turning Freely)
- สภาพของ Bolts ที่ยึดรอก (Sheave Retaining Bolts Fused)
- สภาพของ Drums ที่มีลวดสลิง (Hoist Rope Drums)
- ลวดสลิงมีจารบีทาอยู่ (Ropes Greased)
- ตัวล็อกและเบรคของการหมุนตัว (Crane Swing Lock/Brake)
- สภาพของเกี่ยวและตัวกันหลุด (Hook Block & Safet Clip)
- ตรวจเช็ค Oil Seal (Oil Seal Check)
- ตรวจเช็ค Seal ของไฮดรอลิกปั๊ม (Hydraulic Pump Seal Check)
- การทำงานของดวงไฟทุกดวง (Lights)
- การทำงานของหลอดไฟแสดงสัญญาณ (Indicators Working)
- การทำงานของที่ปิดน้ำฝน (Window Winder)
- สภาพของล้อและยาง (Type Condition)
- สภาพทั่วไป (ตัวถัง ตัวเขี่ยระดับ) ฯลฯ (General Condition)

ยอมรับ	ไม่ยอมรับ
Yes	No.
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	
✓	

** รถเครนที่จะใช้ Fly Jib Boom หลังจากผ่านการตรวจสอบแล้ว จะต้องประกอบ Fly Jib ให้ Crane Inspector ดูที่บริเวณที่จะทำงาน

สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข :
 (Items to be Corrected)

รถเครน /รถเฮียบ พร้อมใช้งานตามปกติ ☒ ได้ (Yes) ☐ ไม่ได้ (No)
 (Admit to Site)

พนักงานผู้ขับรถเครน/เฮียบ (Crane/Hiab Operator & Rigger)

ชื่อผู้ขับรถเครน/เฮียบ :
 (Operator Name)

ใบขับขี่เลขที่ :
 Licence No.

ชื่อผู้ช่วยให้สัญญาณมือ :
 (Rigger Name)

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย
 วันที่ 20/6/68

ลงชื่อ

ผู้จัดการฝ่ายการจัดส่งและการตรวจสอบเครื่องมือ
 วันที่ 20/6/68

FM-TE-003



RAYONG INTANIA CO., LTD.

หน้า 1/2

หน้า 2/2

ใบตรวจสอบรถเครนและรถไฮลิฟ (CRANE & HIAB CHECK LIST)

ชื่อและรุ่นของรถเครน (Manufacture & Model) **HIAB UNIC V500**
 หมายเลขทะเบียน (Registration No.) **82-7984**
 น้ำหนักสูงสุดที่ยกได้ (Max. Lifting Load) **4.5 ตัน**
 วันที่เวลา (Date/Time) **20/10/68**

- มี Load Chart (Load Chart Translated in Thai)
- ใบรับรองการตรวจเครนทุก 3 เดือน (Crane certificate Required By Thai Law)
- การทำงานของเครื่องมือเบรกน้ำหนักรถ (Safe Load Indicator)
- สัญญาณเตือนการยกน้ำหนักเกิน (Overload Warning Device)
- การทำงานของเครื่องมือเบรกน้ำหนักรถ (Safe Load Indicator)
- สัญญาณเตือนการยกน้ำหนักเกิน (Overload Warning Device)
- การทำงานของตัวป้องกันรถชนปลายบูม (Limit Switch Working)
- สภาพของตีนช้าง (Out Rigger)
- สภาพของลวดสลิงดึงรอก (Hoist Rope Condition)
- การหมุนของรอก (Rope Sheave Turning Freely)
- สภาพของ Bolts ที่ยึดรอก (Sheave Retaining Bolts Fused)
- สภาพของ Drums ที่มีลวดสลิง (Hoist Rope Drums)
- ลวดสลิงมีจารบีทาอยู่ (Ropes Greased)
- ตัวล็อกและเบรคของการหมุนตัว (Crane Swing Lock/Brake)
- สภาพของเกี่ยวและตัวกันหลุด (Hook Block & Safet Clip)
- ตรวจเช็ค Oil Seal (Oil Seal Check)
- ตรวจเช็ค Seal ของไฮดรอลิก บัมปี (Hydraulic Pump Seal Check)
- การทำงานของดวงไฟทุกดวง (Lights)
- การทำงานของหลอดไฟแสดงสัญญาณ (Indicators Working)
- การทำงานของที่ปิดน้ำฝน (Window Winder)
- สภาพของล้อและยาง (Type Condition)
- สภาพทั่วไป (ตัวถัง ตัวเครื่องระดับ) ฯลฯ (General Condition)

ยอมรับ	ไม่ยอมรับ
Yes	No.
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

** รถเครนที่จะใช้ Fly Jib Boom หลังจากผ่านการตรวจสอบแล้ว จะต้องประกอบ Fly Jib ให้ Crane Inspector ดูที่บริเวณที่จะทำงาน

สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข :
 (Items to be Corrected)

รถเครน /รถไฮลิฟ พร้อมใช้งานตามปกติ ☒ ได้ (Yes) ☐ ไม่ได้ (No)
 (Admit to Site)

พนักงานผู้ขับรถเครน/ไฮลิฟ (Crane/Hiab Operator & Rigger)

ชื่อผู้ขับรถเครน/ไฮลิฟ : [REDACTED]
 (Operator Name)

ใบขับขี่เลขที่ : [REDACTED]
 Licence No.

ชื่อผู้ช่วยให้สัญญาณมือ : [REDACTED]
 (Rigger Name)

ลงชื่อ [REDACTED]
 เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย
 วันที่ **20/10/68**

ลงชื่อ [REDACTED]
 ผู้จัดการฝ่ายการจัดส่งและการตรวจสอบเครื่องมือ
 วันที่ **20/10/68**

FM-TE-003



RAYONG INTANIA CO., LTD.

หน้า 1/2

หน้า 2/2

ใบตรวจสอบรถเครนและรถไฮลิฟ (CRANE & HIAB CHECK LIST)

ชื่อและรุ่นของรถเครน (Manufacture & Model) **CRANE TADANO**
 หมายเลขทะเบียน (Registration No.) **83-0511**
 น้ำหนักสูงสุดที่ยกได้ (Max. Lifting Load) **60 ตัน**
 วันที่เวลา (Date/Time) **20/10/68**

- มี Load Chart (Load Chart Translated in Thai)
- ใบรับรองการตรวจเครนทุก 3 เดือน (Crane certificate Required By Thai Law)
- การทำงานของเครื่องมือเบรกน้ำหนักรถ (Safe Load Indicator)
- สัญญาณเตือนการยกน้ำหนักเกิน (Overload Warning Device)
- สัญญาณเตือนของบูมของบูมมากเกินไป (Reverse Alarm)
- การทำงานของตัวป้องกันรถชนปลายบูม (Limit Switch Working)
- สภาพของตีนช้าง (Out Rigger)
- สภาพของลวดสลิงดึงรอก (Hoist Rope Condition)
- สภาพของลวดสลิงดึงรอกช่วยตัวเล็ก (Aux. Hoist Rope Cond.)
- การหมุนของรอก (Rope Sheave Turning Freely)
- สภาพของ Bolts ที่ยึดรอก (Sheave Retaining Bolts Fused)
- สภาพของ Drums ที่มีลวดสลิง (Hoist Rope Drums)
- ลวดสลิงมีจารบีทาอยู่ (Ropes Greased)
- สภาพการหมุนตัวของรถเครน (Crane Swing Condition)
- ตัวล็อกและเบรคของการหมุนตัว (Crane Swing Lock/Brake)
- สภาพของเกี่ยวและตัวกันหลุด (Hook Block & Safet Clip)
- ตรวจเช็ค Oil Seal (Oil Seal Check)
- ตรวจเช็ค Seal ของไฮดรอลิก บัมปี (Hydraulic Pump Seal Check)
- การติดตั้ง Fly Jib (Fly Jib Stowed Correctly)
- การทำงานของดวงไฟทุกดวง (Lights)
- การทำงานของหลอดไฟแสดงสัญญาณ (Indicators Working)
- การทำงานของที่ปิดน้ำฝน (Window Winder)
- สภาพของล้อและยาง (Type Condition)
- สภาพทั่วไป (ตัวถัง ตัวเครื่องระดับ) ฯลฯ (General Condition)

ยอมรับ	ไม่ยอมรับ
Yes	No.
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

** รถเครนที่จะใช้ Fly Jib Boom หลังจากผ่านการตรวจสอบแล้ว จะต้องประกอบ Fly Jib ให้ Crane Inspector ดูที่บริเวณที่จะทำงาน

สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข :
 (Items to be Corrected)

รถเครน /รถไฮลิฟ พร้อมใช้งานตามปกติ ☒ ได้ (Yes) ☐ ไม่ได้ (No)
 (Admit to Site)

พนักงานผู้ขับรถเครน/ไฮลิฟ (Crane/Hiab Operator & Rigger)

ชื่อผู้ขับรถเครน/ไฮลิฟ : [REDACTED]
 (Operator Name)

ใบขับขี่เลขที่ : [REDACTED]
 Licence No.

ชื่อผู้ช่วยให้สัญญาณมือ : [REDACTED]
 (Rigger Name)

ลงชื่อ [REDACTED]
 เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย
 วันที่ **20/10/68**

ลงชื่อ [REDACTED]
 ผู้จัดการฝ่ายการจัดส่งและการตรวจสอบเครื่องมือ
 วันที่ **20/10/68**

FM-TE-003

ใบตรวจสอบสภาพรถ "เทอร์ลเลอร์"

ชื่อ-สกุลผู้ตรวจ

[REDACTED]

วันที่ตรวจ

20/5/68

ยี่ห้อรถ

ยชช

เลขไมล์วันที่ตรวจ

503999 km.

ทะเบียนรถ

[REDACTED]

เวลาเริ่มตรวจ

09.30 ชม.

วันที่เข้าศูนย์ครั้งล่าสุด/เลขไมล์

[REDACTED]

เวลาเสร็จสิ้น

09.40 ชม.

ศูนย์นัดหมายครั้งต่อไปวันที่

513999 km.

ลำดับ	รายการ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	น้ำมันเครื่อง	/		
2	น้ำมันดีเซล	/		
3	สายพานทั่วไป	/		
4	กรองอากาศ	/		
5	น้ำมันเบรก/คลัชต์	/		
6	แบตเตอรี่	/		
7	สภาพยาง/ลมยาง	/		
8	น็อตคันทล้อ 4 ล้อ	/		
9	ระบบพวงมาลัย	/		
10	ระบบไฟสัญญาณ	/		
11	ระบบเบรก	/		
12	ระบบคลัชต์	/		
13	ระบบเกียร์	/		
14	ช่วงล่างทั่วไป	/		
15	ระบบแอร์	/		
16	กระจกมองหลัง	/		
17	กระจกมองซ้าย/ขวา	/		
18	ก้านปัดน้ำฝน	/		
19	เข็มขัดนิรภัย	/		
20	หม้อน้ำ	/		

ลายเซ็นผู้ตรวจสอบ

20, 5, 68

ลายเซ็นหัวหน้างาน

20, 5, 68

ภาคผนวก ข.1-3

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงานหรือกิจกรรมที่ทำ (โดย Job Owner)

ชื่องาน/กิจกรรม : งาน Tie-in Weld-Flange
วัตถุประสงค์ของงาน/กิจกรรม : Piping Installation
สถานที่ปฏิบัติงาน : Fractionation Unit (Unit 1400)

ผู้รับรองผลการวิเคราะห์อื่นๆ (Other) : -

JSEA No. GC18-(TP-PP-PD)-2025-0076

รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : Tie-in Weld-Flange
ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 5 May 2025 - 31 Dec 2025
อุปกรณ์ที่จะซ่อม : V-1401
อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ : สายไฟ, เครื่องเช็คแก๊ส 4 Censor, ตู้อัด, หินเจียร, ถังดับเพลิง, ส่วน, เลื่อยลม, เลื่อยมือ

ส่วนที่ 2 การขี้นอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน (โดย JSEA Team)

ด้านความปลอดภัย : ☒ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☒ ไฟไหม้/ระเบิด ☒ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระทบต่อการะบวนการผลิต (เช่น เปลี่ยนแปลงความดัน อุณหภูมิ) ☐ ไม่มีผลกระทบ

ด้านสิ่งแวดล้อม : ☐ มลพิษทางอากาศ/กลิ่น ☒ เสียงดัง ☐ น้ำเสีย/ปนเปื้อน ☐ ดินปนเปื้อน ☐ ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ ☐ ไม่มีผลกระทบ

อื่นๆ :

ข้อขี้นอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ที่อาจจะเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
1	การเตรียมงาน / ยืนยันจุด Tie-in	1.1 ทำการเตรียมงานผัด Line หรือ ผิดตำแหน่ง ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี 1.2 ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากแรงดันตกค้าง ภายในท่อ ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	1.1.1 ขอเปิดใบอนุญาตทำงานกับเจ้าของพื้นที่ 1.1.2 ต้องได้รับการตรวจสอบจากผู้ควบคุมงานว่า สามารถปฏิบัติงานได้ ตรวจสอบ TAG อนุญาต โดยรับทราบร่วมกัน 3 ฝ่าย ได้แก่ 1). ผ.ร.ม 2).ผู้ ควบคุมงาน 3).โอเปอเรเตอร์Plant 1.2.1 ต้องได้รับการยืนยันจาก Area Operation ก่อนปฏิบัติงาน 1.2.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ Face Shield ตลอด เวลาปฏิบัติงานและหลีกเลี่ยงวิธีอันตราย	

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
2	งานตัด-เจาะวัดก๊าซไวไฟด้วยเลื่อยมือ(Cold Cut)	2.1 คมเลื่อยมือบาดมือขณะตัด-เจาะท่อได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกของมีคม	2.1.1 ต้องสวมใส่ถุงมือหนึ่งป้องกันคมเลื่อยตลอดเวลา	
3	การใช้เลื่อยลมตัดท่อเพื่อวัดก๊าซไวไฟ	3.1 ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสายแรงดันสะบัด ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกดี 3.2 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากคมของอุปกรณ์ชิ้นงาน ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกของมีคม	3.1.1 จัดให้มีสิ่งกั้นสะบัดที่จุดข้อต่อสายแรงดันทุกจุด 3.1.2 ปิดล้อมพื้นที่ด้วยเทปขาวแดง พร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตราย 3.2.1 สวมใส่ถุงมือหนึ่งขณะปฏิบัติงาน และหลีกเลี่ยงวิธีอันตรายของคมอุปกรณ์ ชิ้นงาน	
4	ตรวจวัดก๊าซในLine ท่อต้องมีค่า% LEL เป็น 0 %	4.1 เครื่องวัดก๊าซหลุดจากมือผู้ถือตกลงจากที่สูง กระแทกถูกผู้ปฏิบัติงานด้านล่างได้รับบาดเจ็บ/อุปกรณ์โรงงานเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่	4.1.1 เครื่องวัดก๊าซต้องมีผู้กดด้วยเชือกคล้องกับข้อมือผู้ตรวจวัดอย่างแน่นหนา ป้องกันการตกหล่น	
5	งานตัด, เจียร, ประกอบ งาน Plug Weld และ Tie-In	5.1 มือผู้ปฏิบัติงานโดนหินเจียรบาดขณะเปลี่ยนใบหินเจียร/ใบเลื่อยไฟฟ้า ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกของมีคม 5.2 ใบหินเจียรแตก/สะเก็ดไฟจากตัดเจียรชิ้นงาน สะเก็ดไฟเชื่อมกระเด็นถูกร่างกายผู้ปฏิบัติงานและ	5.1.1 ห้ามถอดเปลี่ยนใบหินเจียร ใบเลื่อยไฟฟ้าขณะที่ยังเสียบปลั๊กอยู่และต้องสวมใส่ถุงมือหนึ่งขณะทำงาน 5.1.2 การเปลี่ยนใบหินเจียร ต้องใช้ประแจสำหรับเปลี่ยนถอดเปลี่ยนใบหินเจียรเท่านั้น 5.1.3 ห้ามถอดการครอบหินเจียรขณะใช้งานและเพชรองหินเจียรต้องมีมือจับ 5.2.1 ต้องปิดกั้นพื้นที่ทำงานด้วยผ้ากันไฟให้มิดชิดป้องกันกรณีลุกไฟ/เศษในตัดกระเด็นถูก	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		อุปกรณ์ข้างเคียง ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุกระเด็นใส่ 5.3 หินเจียรสะบัดถูกร่างกายผู้ปฏิบัติงานขณะทำงานตัด/เจียรชิ้นงานทำให้นิ้ว/มือ/แขน/ร่างกายผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกของมีคม 5.4 เสียงดังจากการใช้หินเจียรส่งผลกระทบต่อระบบการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน ชนิดการบาดเจ็บ : จากเสียง 5.5 สะเก็ดไฟจากการปฏิบัติงานโดนสารไฮโดรคาร์บอนเกิดเพลิงไหม้หรือระเบิด	5.2.2 สวมใส่Face shield (ต้องเป็น Polycarbonate)แว่นตาป้องกันมือหนึ่งตลอดเวลาทำงาน 5.2.3 ห้ามถลกแขนเสื้อขึ้นระหว่างปฏิบัติงาน 5.2.4 อุปกรณ์ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจาก GC และติดสติ๊กเกอร์ให้เห็นเด่นชัด 5.2.5 ห้ามใช้ใบหินเจียรผิดประเภทหรือเปียกน้ำ 5.2.6 ความเร็วรอบของใบเจียรต้องมากกว่าหรือเท่ากับหินเจียร/ห้ามถอดการครอบหินเจียรขณะใช้งาน 5.2.7 ห้ามตัดแปลง dead man switchหินเจียร/กดหรือดันสวิตช์เมื่อต้องการใช้งาน-กรณีปล่อยสวิตช์หินเจียรต้องหยุดการทำงาน 5.3.1 ห้ามผู้ปฏิบัติงานจับหินเจียรทำงานด้วยมือข้างเดียว/ไม่มีเพื่อนร่วมงานอยู่ในรัศมีอันตราย 5.3.2 ในกรณีชิ้นงานมีขนาดเล็กต้องมีปากกาจับชิ้นงาน/Stand Lock ชิ้นงานขณะทำงานตัด เจียร 5.3.3 ต้องสวมใส่ถุงมือหนึ่งขณะทำงานตลอดเวลา 5.3.4 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวม Face Shield แบบ Polycarbonate ตลอดเวลา และต้องผ่านการทดสอบ Skill Assessment จาก NPC S&E 5.4.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง Ear plug/Ear muff ตลอดเวลาปฏิบัติงาน 5.5.1 ก่อนเริ่มปฏิบัติงานต้องมีการตรวจวัดค่า % LEL เท่ากับ 0% จาก Operation สลอมผ้ากันไฟให้	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		ชนิดการบาดเจ็บ : สัมผัสความร้อน	มิดชิดขณะทำการตัด,เจียร,เชื่อมชิ้นงาน และมีเครื่องเช็คแก๊สประจำที่จุดงาน (4 Censor)	
6	งานเชื่อมด้วยตู้เชื่อมไฟฟ้าและอาร์กอน	6.1 ไฟฟาดูดผู้ปฏิบัติงานทำให้ผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : จากไฟฟ้า 6.2 ประกายไฟหรือความร้อนทำให้เกิดไฟไหม้ อุปกรณ์ข้างเคียงเสียหาย /ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : สัมผัสความร้อน	6.1.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้า, ตู้แปลงไฟและ Generator ต้องต่อสายดินลงท Bar Ground ของทาง Plant (โดยสาย Ground มีขนาดไม่น้อยกว่า 16 sqm) 6.1.2 วางสายไฟ สายเชื่อมไม่ให้สัมผัสผ้าสีขาววางเป็นระเบียบ ไม่กีดขวางการทำงานโดยใช้ S Hook 6.1.3 ต่อสายกราวด์เครื่องเชื่อมกับชิ้นงานโดยตรงเท่านั้น 6.1.4 หากฝนตกให้หยุดงานทันทีและตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนเริ่มงานโดย Operation GC 6.1.5 มีการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนเริ่มงานทุกครั้ง 6.2.1 ก่อนเริ่มปฏิบัติงานต้องมีการตรวจวัดค่า % LEL เท่ากับ 0% จาก Operation สลอมผ้ากันไฟให้มิดชิดขณะทำการตัด,เจียร,เชื่อมชิ้นงาน และมีเครื่องเช็คแก๊สประจำที่จุดงาน (4 Censor) 6.2.2 จัดให้มีถังดับเพลิง Spec 10A40B ขนาด 15 ปอนด์ Stand By ณ จุดทำงานอย่างน้อย 1 ถัง 6.2.3 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ก่อนเริ่มใช้งานให้มีความสมบูรณ์ทุกครั้ง 6.2.4 กรณีเกิดเพลิงไหม้ที่บริเวณจุดทำงานให้ใช้ถังดับเพลิง ที่จัด Standby ดับไฟก่อน และหยุดการทำงานทุกชนิดโดยทันที / พาคนงานไปที่	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		6.3 พุ่มจากงานเชื่อม ทำอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ/และแสงจากงานเชื่อม ทำอันตรายต่อสายตา ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารพิษ 6.4 ถังแรงดันล้มกระแทกคว่ำล้มปรับแรงดันหักถังแรงดันรั่วจนผู้ปฏิบัติงานทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บหรืออุปกรณ์ข้างเคียงเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว 6.5 สายส่งก๊าซระเบิดหลุดบริเวณจุดเชื่อมต่อจนทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกดี	จัดรวมพลที่ใกล้ที่สุดและแจ้งต่อผู้ควบคุมงาน GCME/ GC ที่เกี่ยวข้องทราบ 6.2.5 กันพื้นที่ให้ชัดเจนและห่างจากแหล่งที่มีความร้อนและประกายไฟพร้อมทั้งจัดหาวัสดุรองรับอย่างเพียงพอพร้อมติดป้ายเตือนอันตรายให้เห็นเด่นชัดต้องจัดเก็บเศษวัสดุหรือสิ่งอื่นใดที่สามารถถูกดีไฟได้ออกจากจุดบริเวณพื้นที่ทำงาน Hot Work ให้เรียบร้อยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 6.2.6 จัดให้มีภาชนะรองลุกไฟหรือผ้ากันไฟปูรองเมื่อต้องขึ้นทำงานบนที่สูง และจัดให้มีผ้ากันไฟคลุมแนวท่อด้านล่างงาน Hot Work 6.3.1 ต้องสวมใส่น้ำกากป้องกันพุ่ม N0.2097 / P100 ทั้งข้างเชื่อมและผู้ช่วยข้างในงาน 6.3.2 ต้องสวมใส่น้ำกากทำงานเชื่อมตลอดเวลา 6.3.3 ต้องมีการปิดกันพื้นที่ ไม่ให้มีแสงลอดออกมาขณะมีงานเชื่อม 6.4.1 วางถังแรงดัน ในแนวตั้งบนรถเข็นที่นำมาใช้งานโดยเฉพาะพร้อมล้อคโซ่ป้องกันถังแรงดันสูงล้ม 6.4.2 ถังแรงดันจะต้องมี Guard/ปิดฝา Cap ที่บริเวณหัวถังทุกครั้งเมื่อเลิกใช้งาน 6.5.1 ใช้เข็มขัดสายรัดจุดข้อต่อสายส่ง ให้แน่นหนาทุกจุด/มี Foggy คอยฉีดเช็ดจุดข้อต่อประจำจุดทำงาน 6.5.2 หัวหน้างานและจป. ตรวจสอบการทำงาน ความปลอดภัยตลอดระยะเวลาการทำงาน	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

7 ลำดับที่	การติดตั้ง Pipe Spool (Tie-in Flange) ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		7.1 สารเคมีหรือของเหลวที่ค้างอยู่ในท่อ หก ลงพื้นผู้ปฏิบัติงานได้รับการสัมผัสสารเคมี ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	7.1.1 หัวหน้างานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องตรวจสอบความพร้อมของทีมงาน และอธิบายขั้นตอนการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าใจ 7.1.2 ผู้ปฏิบัติงานจะต้อง สวมใส่ Goggle / Face Shield ถุงมือ นิโอพรีนกันสารเคมี หน้ากากกรองสารเคมี 3 M รุ่น 6003 รวมถึงพิจารณาการสวมใส่ชุดกันสารเคมี 7.1.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมการใช้ SCBA / Air Line รวมถึงต้องผ่านการ Fit Test จากห้องพยาบาล GC ก่อนเริ่มงาน 7.1.4 จัดให้มีภาชนะรองรับ และตัวขับสารเคมี และจัดให้มีการตรวจสอบจาก GC / GCME ในการถอดทุกครั้ง 7.1.5 การถอดBlind ให้ถอด Bolt ตัวด้านล่างออกหรือ ตัวตรงข้ามก่อนทุกครั้ง ขณะขันประแจ แหวน-ปากดาบให้ขยับข้อมือเช็คการเข้าล็อกกันก่อนออกแรงขันและเลือกใช้ประแจให้ตรงกับ Bolt Nut ทุกครั้ง 7.1.6 การใช้ประแจ Torque ต้องมีการเลือกบล็อคดีให้ตรงกับ Bolt Nut ที่ขันอัดแรง พร้อมขยับข้อมือเช็คการเข้าล็อกกัน ก่อนออกแรงขันทุกครั้ง 7.1.7 ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องใช้ประแจดีต้องติดต่อผู้ควบคุมงาน GC / GCME ก่อน (ให้พิจารณาการใช้ Special Tools ก่อน) 7.1.8 การใช้ประแจดีต้องจัดให้มี เชือก หรือสลิง ถ่วงหรือใช้ที่จับประแจดี เพื่อเพิ่มระยะในการจับ	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

JSEA No. GC18-(TP-PP-PD)-2025-0076
ประกาศใช้ครั้งที่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

JSEA No. GC18-(TP-PP-PD)-2025-0076
ประกาศใช้ครั้งที่

ภาคผนวก ข.1-4

ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง



Noise Monitoring Result : Working Noise MTR-PTTGC18 (Phenol Plant)

Location : Construction Area

Monitor Period : Jun 18, 2025

SLM Model : Cirrus CR162B

Serial No : G302743

Site Operator : Mr.Supakit Tamooka

Calibrator Model : Cirrus CR:515

Serial No : 97097

Calibration Ref dB(A) : 94.0

Certified Date : Oct 02 2024

SLM Reading / Adjust dB(A) : 93.7/0.0


Expire Date : Oct 01 2025

Cal Sheet No.: CR-515-2025-158

Time	Equivalent Sound Pressure Level (dB(A))	
	Jun 18, 2025	
00:00 - 01:00		
01:00 - 02:00		
02:00 - 03:00		
03:00 - 04:00		
04:00 - 05:00		
05:00 - 06:00		
06:00 - 07:00		
07:00 - 08:00		
08:00 - 09:00		
09:00 - 10:00	76.5	
10:00 - 11:00	76.5	
11:00 - 12:00	76.2	
12:00 - 13:00	76.3	
13:00 - 14:00	76.3	
14:00 - 15:00	76.5	
15:00 - 16:00	76.5	
16:00 - 17:00	76.6	
17:00 - 18:00		
18:00 - 19:00		
19:00 - 20:00		
20:00 - 21:00		
21:00 - 22:00		
22:00 - 23:00		
23:00 - 24:00		
Leq(8)*	76.4	
Lmax **	84.7	
Standard-8Hr	90 dB(A)	
Standard-Max	140 dB(A)	

Remark : * Average time between 09:00-17:00

** Maximum Sound Pressure Level between 09:00-17:00


(Miss Katesarin Vorradetwittaya)
Environmental Scientist


(Miss Sununta Sirawuttinanon)
Technical Management Team



บริษัท ซีคอต จำกัด
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th


NOISE MEASUREMENT REPORT : NOISE DOSE

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 225001-TWA-2506-0114
	Branch 18 (Phenol Plant)	INSTRUMENT	: Dosimeter
MEASUREMENT BY	: SECOT Co., Ltd.	CALIBRATOR MODEL	: Cirrus RC:110A
MEASUREMENT DATE	: 18/06/2025	SERIAL NO.	: 95167
OPERATOR	: Miss Wiraya Patchimboon	CALIBRATION REF.	: 1,000 Hz, 114 dB

LOCATION	OPERATOR ID	DATE	TIME	RESULTS		STANDARD*
				%DOSE	TWA 8 hr. (dBA)	TWA 8 hr. (dBA)
Consturction Area	OBXA31834	18/06/2025	08.54-17.00	12.8	76.1	85.0


.....
(Miss Katesarin Vorradetwittaya)

Environmental Scientist


.....
(Miss Sununta Sirawuttinanon)

Technical Management Team

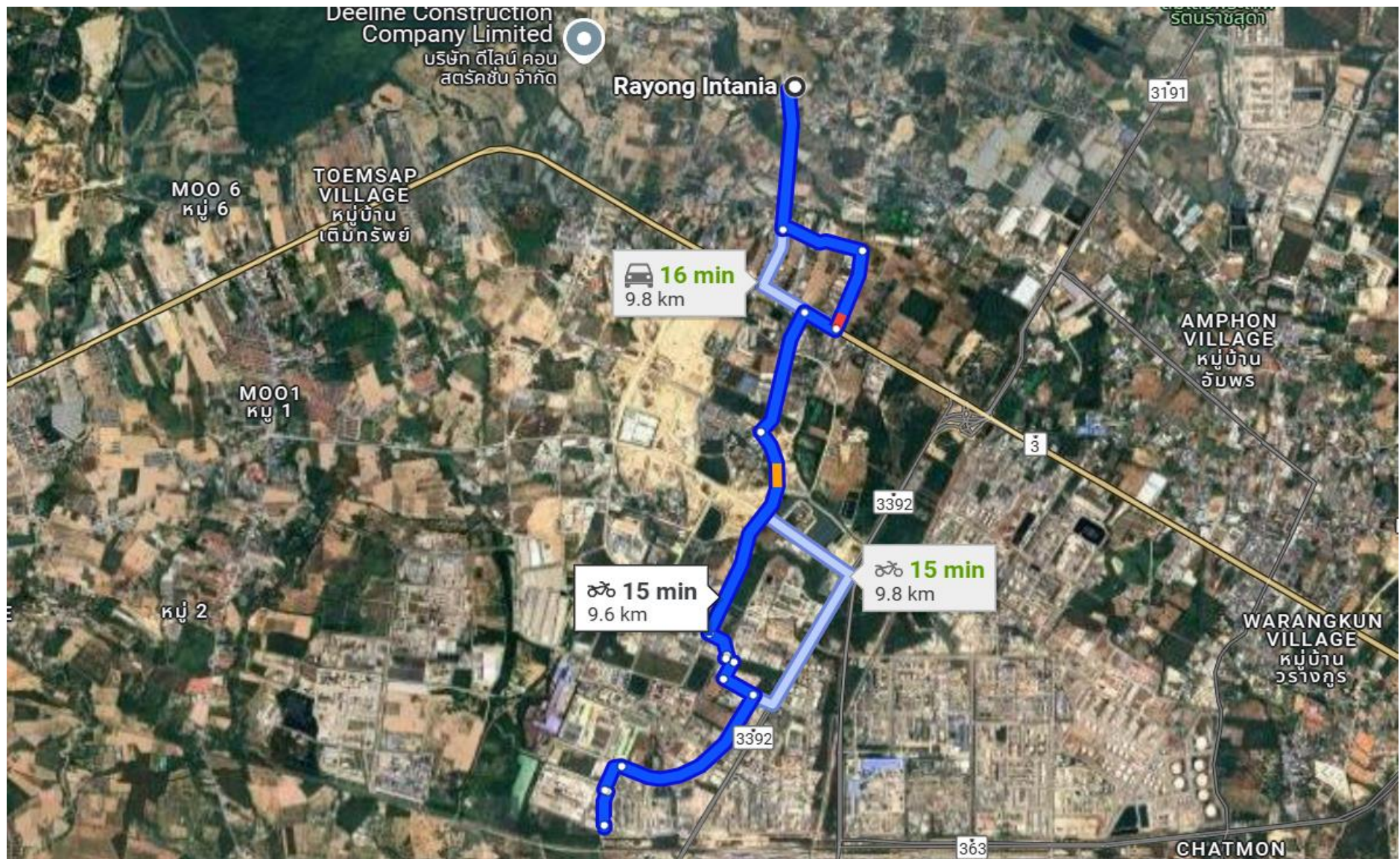
- Remark :**
1. Reported analysis refers to submitted sample only.
 2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
 3. * Notification of the Department of Labour Protection and Welfare, B.E.2561 (2018).
 4. TWA means Time Weighted Average.

ภาคผนวก ข.1-5

เส้นทางการขนส่งเครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้าง



เส้นทางการขนส่งเครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้าง



ภาคผนวก ข.1-6

การขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน



4 มิถุนายน 2568

หนังสือแต่งตั้งจากบริษัท

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการ

เรียน ผู้จัดการ โครงการ SH-20-24201 Heat Recovery Project at Crude Acetone Column (V-1401)

ตามที่บริษัท ระยองอินทานิเย จำกัด ได้รับงานจาก GC Maintenance and Engineering CO., LTD.

เพื่อทำงาน SH-20-24201 Heat Recovery Project at Crude Acetone Column (V-1401) มานั้น

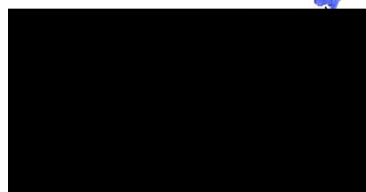
บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อทำงานประจำโครงการตามระบบของ GC โดยมีรายชื่อและหน้าที่ตามกฎหมายดังต่อไปนี้

- | | | |
|---------------------|---------------|-----------------------|
| 1. นางสาว วิภารัตน์ | ผลบุญ | ตำแหน่ง Safety Leader |
| 2. นางสาว รัชฎา | พรหมสกลสิทธิ์ | ตำแหน่ง Safety Leader |
| 3. นางสาว สายพิน | สอนวิเศษ | ตำแหน่ง Safety Leader |

หน้าที่ตามกฎหมายของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
 2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
 3. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับ และคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน
 4. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานต่อนายจ้าง และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
 5. รวบรวมสถิติ จัดทำรายงานและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
 6. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
- จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการทั่วไป



สมาคมความปลอดภัยในการทำงาน จังหวัดระยอง
RAYONG SAFETY ASSOCIATION

(เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนเลขที่ จป. ๖๐-๐๒๒)

A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.60-022

มอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, here to certifies that

นางสาววิภารัตน์ ผลบุญ

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค

Safety Officer at Technical level

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙
IN ACCORDANCE WITH MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR ADMINISTRATION AND MANAGEMENT
OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT: 2549 (B.E.)

Period of training

18 hrs.

This certificate is issued on

August 30, 2019

Name of Registrar: 

PRESIDENT OF RAYONG SAFETY ASSOCIATION

RSA-T 0200/2019



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 2 กันยายน 2562

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท ระยองอินทนิล จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ เทคนิค จำนวน 3 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
3	น.ส.วิภารัตน์ ผลบุญ	กสร.จป.น 221-006798

หมายเหตุ ให้นำรายชื่อแจ้งรหัสประจำตัวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้ :-

- กรณีจป.เปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือจป.แจ้ง ระบุวันที่ออก ณ สำนักงานฯ ภายใน 15 วัน
- ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ตั้ง (ถ้าจป.เคยแจ้งขึ้นทะเบียนมาก่อนแล้วด้วย)

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พื้นที่ 1 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 115

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๓-๐๑๒

มอบบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาวรัชฎา พรหมสหัสสิทธิ์

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙

ระหว่างวันที่ ๒๕ - ๒๗ มกราคม ๒๕๕๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๕๕



ผู้จัดการใหญ่



แจ้งให้ประธานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 14 มกราคม 2558

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท ระยองอินทนาเนีย จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค

จำนวน 2 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป
1	นางสาวรัชฎา พรหมสหัสสิทธิ์	กสร.จป.บ 221-002712

หมายเหตุ ให้นายจ้างแจ้งให้ประธานเจ้าหน้าที่หรือฝ่ายอื่นให้ จป.ให้ทราบเพื่อทราบ กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้ :-

1. กรณีจบเปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือขอแจ้ง ระบุวันที่ออก ณ สำนักงานภายใน 15 วัน
2. ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียนภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจบเคยแจ้งขึ้นทะเบียนมาก่อนแล้วด้วย)

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พื้นที่ 2

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 204

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 206



สมาคมความปลอดภัยในการทำงาน จังหวัดระยอง
RAYONG SAFETY ASSOCIATION

(เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนเลขที่ จป. ๖๐-๐๒๒)

A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.60-022

มอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, here to certifies that

นางสาวสายพิน สอนวิเศษ

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค

Safety Officer at Technical level

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

IN ACCORDANCE WITH MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR ADMINISTRATION AND MANAGEMENT OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT: 2549 (B.E.)

Period of training

18 hrs.

This certificate is issued on

August 30, 2019

Name of Registrar: 

PRESIDENT OF RAYONG SAFETY ASSOCIATION

สีเสกสิทธิ์

RSA-T 0201/2019



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 2 กันยายน 2562

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท ระยองอินทนิล จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ เทคนิค จำนวน 3 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
3	น.ส.วิภารัตน์ ผลบุญ	กสร.จป.น 221-006798

หมายเหตุ ให้นำรายชื่อแจ้งรับแจ้งประจำตัวหรือถ่ายสำเนาให้ จป ให้ทราบเพื่อทำการเปลี่ยนแปลงใบดำเนินการ ดังนี้ -

- กรณีจป.เปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้รีบชำระ ค่าธรรมเนียมหรือค่าปรับ ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนมาก่อนแจ้งด้วย
- ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนมาก่อนแจ้งด้วย

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พื้นที่ 1 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 115

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602